



PUC Minas

DIRETORIA DE
EDUCAÇÃO CONTINUADA

CANDIDATOS SELECIONADOS
1º Semestre de 2019

MBA EM ENGENHARIA E GESTÃO DA QUALIDADE
SETE LAGOAS

ADMILSON SOARES DA SILVA FILHO
ALESSANDRO ANTONIO MARQUES
ANA PAULA DA COSTA FUNES
CAMILA ARAÚJO FONSECA
DANIELA DA COSTA TEIXEIRA
DAYANA BARBOSA DA CRUZ
EDUARDO RONAN DE SOUZA
ÉRIKA TATIANE ROCHA
JOÃO PAULO LOPES
LEANDRO GOMES LIBOREIRO
LEONARDO CORTEZ GUSMÃO
LORENA CARVALHO FERREIRA
LUIZ HENRIQUE DE ALMEIDA DUARTE
LUIZ PHILIP LOPES COSTA
POLIANA PEREIRA DINIZ
RONAN ABREU INACIO
THIAGO MONT ALVAO CORREA